

KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA470-6R

POTENCIA BRUTA

· 204 kW / 273 hp / 2.000 r. p. m.

POTENCIA NETA

· 203 kW / 272 hp / 2.000 r. p. m.

CAPACIDAD DE BALDE

· 3,6-5,2 m³ / 4,7-6,8 yd³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

La foto puede incluir equipamiento opcional.

CARGADOR FRONTAL WA470-6R

POTENCIA
MOTOR
272 hp



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

» Alta productividad y bajo consumo de combustible

- » Motor Komatsu SAA6D125E-5 de alto rendimiento.
- » Bajo consumo de combustible.
- » Sistema de selección de potencia del motor (modo de trabajo dual).
- » Convertidor de torque de gran capacidad.
- » Transmisión automática con sistema selector de cambio modulado.
- » Convertidor de torque con bloqueo (opcional).
- » Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS).

Consulte las páginas 4 y 5.

» Compatible con el medio ambiente

- » Bajo nivel de ruido exterior.
- » Bajo consumo de combustible.

» Excelente entorno para el operador

- » Transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico (ECMV).
- » Palanca de transmisión de control electrónico.
- » Sistema de corte de la transmisión variable.
- » Columna de dirección telescópica/inclinable.
- » Palancas controladas con los dedos.
- » Cabina diseñada para proporcionar un bajo nivel de ruido.
- » Cabina amplia y sin columnas con sistema ROPS/FOPS integrado.
- » Puerta trasera abatible para facilitar la entrada y la salida.

Consulte las páginas 8 y 9.

» Mayor fiabilidad

- » Componentes fiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- » Bastidor principal resistente.
- » Frenos de servicio y estacionamiento de discos húmedos, totalmente hidráulicos y no requieren mantenimiento.
- » Las mangueras hidráulicas utilizan sellos de cara plana con O-ring.
- » Se usa el proceso de electrodeposición catiónica para aplicar la pintura base.
- » Se usa el proceso de pulverizado para aplicar pintura a la estructura principal.
- » Conectores sellados para conexiones eléctricas.

Consulte la página 6.

» Fácil mantenimiento

- » Sistema de monitoreo de manejo del equipo.
- » Puertas laterales abatibles del motor para un fácil acceso.
- » Ventilador con rotación inversa automática (opcional).

Consulte la página 7.

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



» Motor Komatsu SAA6D125E-5 de alto rendimiento

» El sistema de inyección electrónica de combustible de riel común para trabajo pesado produce una combustión óptima del combustible. Este sistema también proporciona una rápida respuesta del acelerador para igualar la potente fuerza de tracción y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Net: 203 kW 272 hp

» Bajo consumo de combustible

» El consumo de combustible se reduce enormemente debido al motor silencioso y de torque alto y al convertidor de torque de gran capacidad con la máxima eficiencia en el rango de baja velocidad.

» Sistema de selección de potencia del motor (modo de trabajo dual)

» Este cargador sobre ruedas ofrece dos modos de funcionamiento seleccionables, E y P. De esta manera, el operador puede configurar el rendimiento del equipo con el interruptor selector.

• **Modo E:** este modo proporciona la máxima eficiencia de combustible para operaciones generales de carga.

• **Modo P:** Este modo proporciona la máxima potencia de salida para operaciones de excavación de rocas duras o trabajos cuesta arriba.



Interruptor de selección de potencia del motor (modo de trabajo dual).



El indicador Eco facilita el ahorro de energía.

» Convertidor de torque de gran capacidad

» El tren de potencia diseñado por Komatsu posee un convertidor de torque de gran capacidad para obtener una eficiencia óptima. El modelo WA470-6R proporciona la velocidad suficiente sin la necesidad de acelerar a fondo y puede alcanzar altas velocidades de traslado, incluso en pendientes o en rampas pronunciadas que conducen a tolvas de alimentación. Esto ayuda considerablemente en la productividad y también es muy útil en las operaciones de carga y transporte.

» Transmisión automática con sistema de selección de modo

» Este sistema controlado por el operador permite elegir cambios manuales o cambios automáticos de marcha de dos niveles (bajo y alto). El modo automático L se utiliza para operaciones de ahorro de combustible con el cambio de marcha configurado a velocidades más bajas que el modo automático H.



Interruptor selector de modo de cambio de marcha

Por lo tanto, el modo automático L mantiene al motor en un rango de r. p. m. relativamente bajo para ahorrar combustible mientras produce la fuerza de tracción adecuada al presionar el pedal del acelerador.

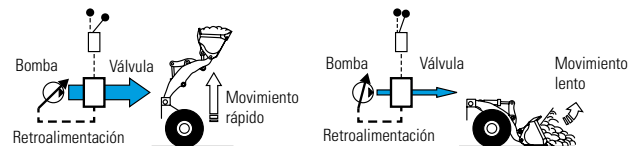
» Convertidor de torque con bloqueo (opcional)

» El convertidor de torque con bloqueo diseñado por Komatsu proporciona una mayor eficiencia en la producción, una reducción de los tiempos de ciclo y un ahorro óptimo de combustible en las operaciones de carga y transporte o en trabajos cuesta arriba. El operador puede activar el sistema desde 2ª a 4ª marcha. Esta función opcional permite al operador activar o desactivar el sistema con un interruptor ubicado en el lado derecho del panel de control.

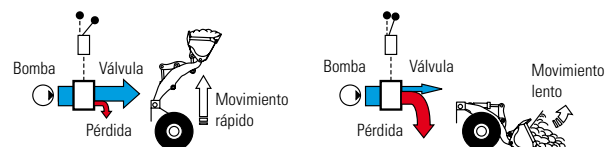
» Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS)

» El nuevo diseño de la bomba de pistones de desplazamiento variable, junto con el sistema detector de carga con centro cerrado proporciona el flujo hidráulico que el trabajo requiere para evitar la pérdida de presión hidráulica. La reducción de pérdidas contribuye a un mejor ahorro de combustible.

• **Nueva bomba de pistones de desplazamiento variable:** La bomba suministra solo las cantidades necesarias para minimizar las pérdidas.



• **Bomba de pistones de desplazamiento fijo:** La bomba suministra la cantidad máxima en cualquier momento y desecha el flujo que no se utiliza.





*La foto puede incluir equipamiento opcional.

» Distancia y alcance máximo de descarga

» Los brazos largos de elevación proporcionan grandes distancias y el máximo alcance de descarga. El operador puede, incluso, nivelar las cargas en la tolva del camión de manera fácil y eficiente.

Distancia de descarga: 3.185 mm / 10'5"

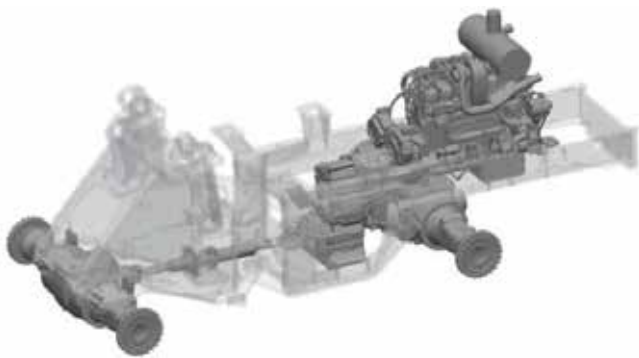
Alcance de descarga: 1.235 mm / 4'1" (balde con labio de corte apernado de 4,2 m³ 5,5 yd³)



MAYOR FIABILIDAD

» Componentes Komatsu

» Komatsu fabrica los componentes principales de este cargador sobre ruedas, como el motor, el convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas y las piezas eléctricas. Los cargadores Komatsu se fabrican con un sistema de producción integrado bajo un estricto sistema de control de calidad.

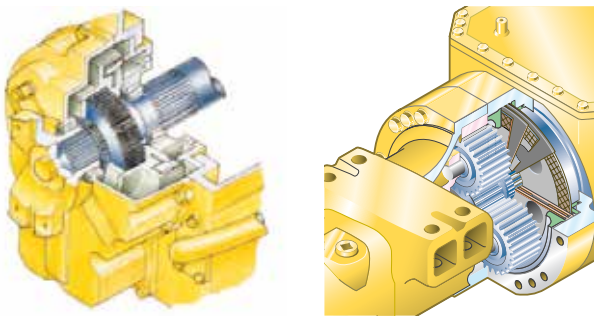


» Frenos húmedos de discos múltiples y sistema de frenos totalmente hidráulicos

» Esto representa menores costos de mantenimiento y mayor fiabilidad. Los frenos húmedos de discos múltiples están completamente sellados, por lo que los contaminantes se mantienen alejados, lo cual reduce el desgaste y el mantenimiento. Los frenos no requieren ajustes por desgaste, lo que significa un mantenimiento aún más bajo. El freno de estacionamiento también es un freno húmedo de discos múltiples que no requiere ajustes, por lo tanto, logra una alta fiabilidad y mayor vida útil.

Se ha logrado una mayor fiabilidad en el sistema de frenos mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes, el cual proporciona un soporte hidráulico en el caso de que uno de los circuitos falle.

Con los frenos totalmente hidráulicos ya no hay aire que purgar o condensación de agua en el sistema que pueda llevar a la contaminación, corrosión y congelación.



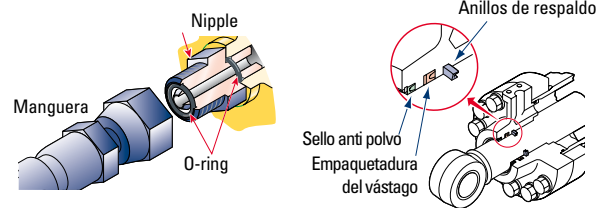
» Bastidores de gran rigidez y articulación del cargador

» Los bastidores delantero y trasero junto con la articulación del cargador poseen una mayor rigidez torsional para asegurar la resistencia contra la fatiga causada por el uso de un balde más grande. El bastidor y la articulación del cargador están diseñados para adaptarse a cargas de trabajo reales. Además, las pruebas simuladas en computador demuestran su resistencia.



» Sellos de cara plana con O-ring

» Los sellos de cara plana con O-ring se utilizan para sellar firmemente las conexiones de la manguera hidráulica y para evitar fugas de aceite. Además, se instalan anillos de respaldo en la cabeza de todos los cilindros hidráulicos para disminuir la carga en los sellos del vástago y maximizar la fiabilidad.



» Aplicación de pintura base mediante electrodeposición catiónica y aplicación de pintura final mediante pulverización

» La pintura por electrodeposición catiónica se aplica como pintura base y el pulverizado se aplica como acabado final a las piezas metálicas exteriores. Este proceso da como resultado un excelente equipo libre de corrosión, incluso en las condiciones más severas. Algunas piezas externas están hechas de plástico lo que proporciona una vida útil prolongada y alta resistencia a los impactos.

» Conectores sellados

» Los arneses y conectores principales del controlador están equipados con conectores sellados que proporcionan gran fiabilidad, además de resistencia al agua y el polvo.



FÁCIL MANTENIMIENTO



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

» Sistema de monitoreo de manejo del equipo

» El monitor está instalado delante del operador para facilitar la visualización, lo cual permite controlar fácilmente los indicadores y las luces de advertencia. El volante de dos radios especialmente diseñado permite al operador observar fácilmente el panel de instrumentos.



Funciones de control del mantenimiento y localización y solución fallas:

- **Función de visualización del código de acción:** Si se produce una anomalía, el monitor mostrará detalles de la acción en el visualizador de caracteres en la parte inferior central del monitor.
- **Función del monitor:** El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la presión, la temperatura del refrigerante y la obstrucción del depurador de aire, entre otros. Si el controlador encuentra anomalías, el error se mostrará en la pantalla de cristal líquido (LCD).
- **Función de notificación de intervalo de reemplazo:** Cuando se alcanzan los intervalos de reemplazo, el monitor informa el período de reemplazo del aceite y los filtros en la pantalla LCD.
- **Función de memoria de datos de fallas:** El monitor almacena las anomalías para la efectiva localización y solución de fallas.

» Puertas laterales abatibles del motor

» El operador puede abrir y cerrar fácilmente cada puerta lateral abatible del motor, estas se accionan mediante un resorte neumático para realizar las inspecciones diarias de mantenimiento desde el suelo.

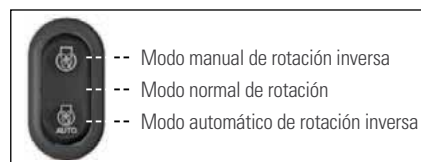


» Fácil limpieza del radiador

» Si el equipo opera bajo condiciones adversas, el operador puede accionar la rotación inversa del ventilador de enfriamiento hidráulico desde dentro de la cabina con un interruptor en el panel de control.

» Ventilador con rotación inversa automática (opcional)

» El ventilador del motor se acciona hidráulicamente y se puede operar en sentido contrario de manera automática al colocar el interruptor en la posición automática. El ventilador gira en sentido contrario durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (configuración predeterminada).



ENTORNO DEL OPERADOR

FUNCIONAMIENTO SENCILLO

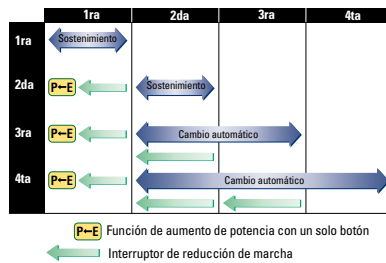
» Transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico

» La transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico selecciona automáticamente la marcha adecuada según la velocidad de traslado, del motor y otras condiciones de traslado. El sistema de la válvula de modulación de control electrónico acciona el embrague suavemente para evitar el desfase y las sacudidas al cambiar de marcha. Este sistema proporciona un funcionamiento eficiente y una conducción cómoda de equipo.

• Interruptor de reducción de marcha:

Considere esta valiosa función para obtener una mayor productividad. Con solo un dedo, el interruptor de reducción disminuye automáticamente de segunda a primera marcha al comenzar el ciclo de excavación

y aumenta automáticamente de primera a segunda marcha cuando la palanca selectora se coloca en retroceso. Esto da como resultado un aumento en la fuerza de tracción para una mejor penetración del balde y una reducción en los tiempos de ciclo para lograr una mayor productividad.



• **Función de aumento de potencia con un solo botón:** El interruptor de reducción de marcha también funciona como un interruptor de aumento de potencia en primera marcha. Cuando se presiona el interruptor de reducción por primera vez funciona como un reductor de marcha. Cuando el equipo está en el modo de operación E y en primera marcha, al presionar el interruptor de reducción por segunda vez cambiará el modo de operación a P, lo que permite una mayor potencia para operaciones de excavación pesada. El modo de operación volverá a la posición E cuando se cambie la marcha del equipo o se cambie la dirección a retroceso.

• **Interruptor de retención de marcha:** Si el cambio automático de marcha está seleccionado y el operador enciende este interruptor cuando la palanca está en tercera o cuarta marcha, la transmisión quedará fija en esa marcha.

» Palanca de transmisión de control electrónico

» Cambios sencillos de marcha y de dirección. Con el cambio de marcha electrónico de dos palancas de Komatsu, es posible cambiar de dirección o de marcha solo con los dedos sin quitar la mano del volante, gracias al sistema electrónico de estado sólido y a los controles de cambio de dirección y de marcha convenientemente ubicados. Los cambios de marcha automáticos en rangos de 2 a 4 mantienen la producción alta y los cambios manuales al mínimo.



» Sistema de corte de la transmisión variable

» El operador puede ajustar continuamente la presión deseada de corte de la transmisión para el pedal del freno izquierdo con el interruptor ubicado en el lado derecho del panel de control. También puede mejorar el rendimiento de trabajo al ajustar la presión de corte correctamente dependiendo de las condiciones de trabajo.

- Alta presión de corte para operaciones de excavación.
- Baja presión de corte para operaciones de carga de camiones.



- 1: Interruptor de corte ON/OFF.
- 2: Interruptor de ajuste de corte.
- 3: Interruptor de rotación inversa del ventilador ON/OFF.
- 4: Control del aguilón.
- 5: Control del balde.

» Palancas del equipo de trabajo de control táctil con apoyabrazos de gran tamaño

» Las palancas de control proporcional de presión (PPC) se utilizan para el equipo de trabajo. El operador puede operar fácilmente el equipo de trabajo mediante el control táctil, lo cual reduce la fatiga y aumenta la capacidad de control. La columna de la palanca de control PPC se puede deslizar hacia delante o hacia atrás y el apoyabrazos de gran tamaño se puede ajustar hacia arriba o hacia abajo para proporcionar al operador cómodas y diversas posiciones de trabajo.



» Columna de dirección telescópica e inclinable

» El operador puede inclinar y plegar la columna de dirección para proporcionar una postura de trabajo cómoda.

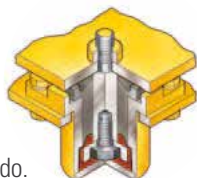
COMODIDAD AL OPERAR

» Diseño silencioso

» Nivel de ruido que llega al operador (ISO 6396:2008): 72 dB(A).

Nivel de ruido dinámico (exterior) (ISO 6395:2008): 112 dB(A).

La cabina de gran tamaño está instalada con los montajes viscosos ROPS/FOPS exclusivos de Komatsu. El motor de bajo nivel de ruido, el ventilador de accionamiento hidráulico, las bombas hidráulicas están instaladas con amortiguadores de goma y el sellado de la cabina se ha mejorado para proporcionar un entorno de trabajo silencioso, con un bajo nivel de vibración, a prueba de polvo, presurizado y cómodo.



Además, en esta clase de equipos el ruido exterior es más bajo.

» Cabina amplia y sin columnas

» El vidrio plano, amplio y sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran superficie para proporcionar mayor visibilidad incluso en días lluviosos. El área de la cabina es el más grande de su clase ya que proporciona un mayor espacio para el operador. También proporciona un mejor ajuste del deslizamiento del asiento hacia atrás mediante la introducción de la unidad de aire acondicionado montada en la parte delantera.



» Puerta trasera de la cabina completamente abatible

» Las bisagras de la puerta de la cabina están instaladas en la parte trasera para proporcionar un gran ángulo de apertura para que el operador pueda entrar y salir. Los peldaños están diseñados como una escalera, de modo que el operador pueda subir y bajar de la cabina fácilmente.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D125E-5.
TIPO	4 ciclos y enfriado por agua.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
CANTIDAD DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO X CARRERA	125 mm x 150 mm - 4.9" x 5.9".
DESPLAZAMIENTO DE PISTONES	11,04 L - 674 in ³ .
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 204 kW 273 hp.
ISO 9249/SAE J1349*	Neta 203 kW 272 hp.
RPM NOMINALES	2.000 r. p. m.
ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Lubricación forzada mediante bomba de engranajes.
FILTRO	Flujo total.
DEPURADOR DE AIRE	Tipo seco con elementos dobles más extractor e indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador de enfriamiento del radiador es 191 kW 256 hp.



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR DE TORQUE:	
TIPO	3 elementos, 1 etapa, 1 fase.
TRANSMISIÓN:	
TIPO	Full-powershift, tipo contra eje.
VELOCIDAD DE TRASLADO: km/h mph.	
Medida con neumáticos de 23.5-25	
	1° 2° 3° 4°
Avance	7,0 4,3 12,2 7,6 21,3 13,2 33,7 20,9
Retroceso	7,3 4,5 12,6 7,8 21,9 13,6 34,7 21,6
Medida con neumáticos de 26.5-25	
	1° 2° 3° 4°
Avance	7,6 4,7 13,1 8,1 22,9 14,2 36,2 22,5
Retroceso	7,9 4,9 13,5 8,4 23,6 14,7 37,3 23,2



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTEROS	Fijo, semi flotante.
TRASEROS	Soporte basculante, semi flotante, con 26° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Estándar.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Accionados hidráulicamente, los frenos húmedos de discos múltiples actúan sobre las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples.
FRENO DE EMERGENCIA	Freno de estacionamiento.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Tipo articulado, dirección hidráulica servoasistida.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	35° en cada dirección (40° detención final).
RADIO DE GIRO MÍNIMO EN LA PARTE CENTRAL DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	6.630 mm - 21'9".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	195 L / 51,5 U.S. gal/min a r.p.m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	24,5 MPa 250 kg/cm ² 3.555 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Tipo pistón de doble acción.
CANTIDAD DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO X CARRERA	90 mm x 441 mm 3,5" x 17,3".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	260L / 68,7 U.S. gal/min a r.p.m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	34,3 MPa 350 kg/cm ² 4.980 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Tipo pistón de doble acción.
CANTIDAD DE CILINDROS - DIÁMETRO X CARRERA:	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2 - 140 mm x 764 mm 5,5" x 30,0".
CILINDRO DEL BALDE	1 - 160 mm x 575 mm 6,3" x 22,6".
VÁLVULA DE CONTROL	2 vías.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE):	
ELEVACIÓN	5,4 s.
DESCARGA	1,6 s.
DESCENSO (VACÍO)	3,7 s.

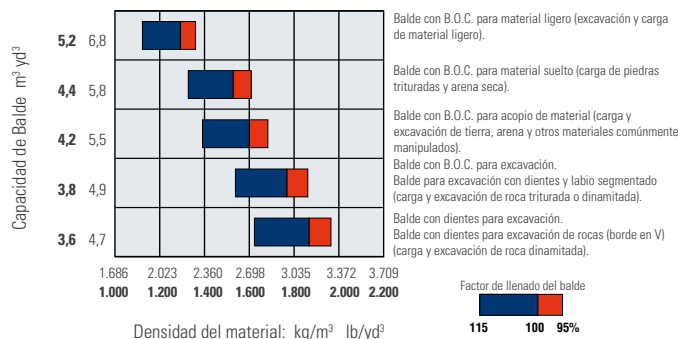


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	61 L - 16,1 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	413 L - 109,1 U.S. gal.
MOTOR	38 L - 10,0 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	173 L - 45,7 U.S. gal.
EJE DELANTERO	60 L - 15,9 U.S. gal.
EJE TRASERO	56 L - 14,8 U.S. gal.
CONVERTIDOR DE TORQUE Y TRANSMISIÓN	65 L - 17,2 U.S. gal.



GUÍA PARA SELECCIÓN DEL BALDE

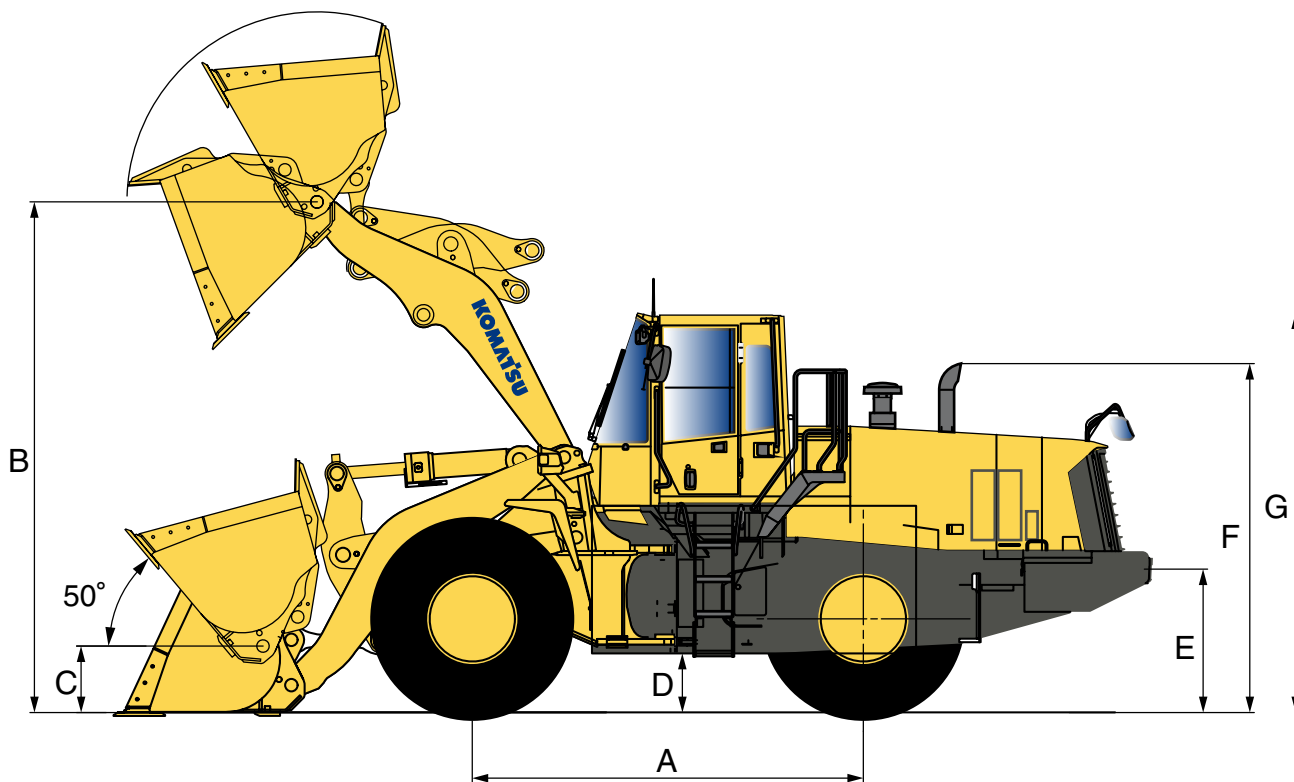




DIMENSIONES

Medidas con neumáticos de 26.5-25-16PR (L-3)

	Banda de rodadura	2.300 mm	7'7"
	Ancho sobre neumáticos	3.010 mm	9'11"
A	Distancia entre ejes	3.450 mm	11'4"
B	Altura máx. del pasador de bisagra	4.360 mm	14'4"
C	Altura del pasador de bisagra, posición de transporte	585 mm	1'11"
D	Distancia al suelo	525 mm	1'9"
E	Altura de enganche	1.240 mm	4'1"
F	Altura total, parte superior de la pila	3.080 mm	10'1"
G	Altura total de la cabina ROPS	3.500 mm	11'6"



	Balde para uso general					Balde para rocas (borde en V)	Balde para material suelto	Balde para material liviano	
	Acopio de material		Excavación						
	Labios de corte apernados	Dientes	Labios de corte apernados	Dientes y segmentos	Dientes				Dientes
Capacidad del balde:	colmado	4,2 m³ 5,5 yd ³	3,9 m³ 5,1 yd ³	3,8 m³ 5,0 yd ³	3,8 m³ 5,0 yd ³	3,6 m³ 4,7 yd ³	3,6 m³ 4,7 yd ³	4,4 m³ 5,8 yd ³	5,2 m³ 6,8 yd ³
	a ras	3,5 m³ 4,6 yd ³	3,3 m³ 4,3 yd ³	3,2 m³ 4,2 yd ³	3,2 m³ 4,2 yd ³	3,1 m³ 4,1 yd ³	3,1 m³ 4,1 yd ³	3,9 m³ 5,1 yd ³	4,5 m³ 5,9 yd ³
Ancho del balde		3.170 mm 10'5"	3.190 mm 10'6"	3.170 mm 10'5"	3.190 mm 10'6"	3.190 mm 10'6"	3.170 mm 10'5"	3.170 mm 10'5"	3.170 mm 10'5"
Peso del balde		2.055 kg 4.530 lb	1.965 kg 4.330 lb	2.165 kg 4.770 lb	2.200 kg 4.850 lb	2.075 kg 4.570 lb	2.160 kg 4.760 lb	2.210 kg 4.870 lb	2.255 kg 4.970 lb
Distancia de descarga, altura máx. y ángulo de descarga de 45°*		3.185 mm 10'5"	3.060 mm 10'0"	3.235 mm 10'7"	3.110 mm 10'2"	3.110 mm 10'2"	2.975 mm 9'9"	3.055 mm 10'0"	3.035 mm 9'11"
Alcance a máx. altura y ángulo de descarga a 45°*		1.235 mm 4'1"	1.335 mm 4'5"	1.185 mm 3'11"	1.285 mm 4'3"	1.285 mm 4'3"	1.435 mm 4'8"	1.365 mm 4'6"	1.385 mm 4'7"
Alcance a una distancia de 2.130 mm (7') y ángulo de descarga de 45°*		1.935 mm 6'4"	1.975 mm 6'6"	1.905 mm 6'3"	1.950 mm 6'5"	1.950 mm 6'5"	2.035 mm 6'8"	2.010 mm 6'7"	2.020 mm 6'8"
Alcance con brazo horizontal y nivel del balde		2.755 mm 9'0"	2.910 mm 9'7"	2.685 mm 8'10"	2.840 mm 9'4"	2.840 mm 9'4"	3.040 mm 10'0"	2.940 mm 9'8"	2.965 mm 9'9"
Altura operativa (totalmente elevado)		5.960 mm 19'7"	5.960 mm 19'7"	5.875 mm 19'3"	5.875 mm 19'3"	5.875 mm 19'3"	5.875 mm 19'3"	5.960 mm 19'7"	6.185 mm 20'4"
Longitud total		8.825 mm 28'11"	8.980 mm 29'6"	8.755 mm 28'9"	8.910 mm 29'3"	8.910 mm 29'3"	9.210 mm 29'11"	9.010 mm 29'7"	9.035 mm 29'8"
Radio de giro del cargador (35°) (balde al acarrear, esquina externa del balde)		15.280 mm 50'2"	15.380 mm 50'6"	15.240 mm 50'0"	15.340 mm 50'4"	15.340 mm 50'4"	15.280 mm 50'2"	15.370 mm 50'5"	15.380 mm 50'6"
Profundidad de excavación:	0°	80 mm 3,1"	100 mm 3,9"	80 mm 3,1"	100 mm 3,9"	100 mm 3,9"	85 mm 3,3"	80 mm 3,1"	80 mm 3,1"
	10°	315 mm 1'0"	360 mm 1'2"	305 mm 1'0"	350 mm 1'2"	350 mm 1'2"	370 mm 1'3"	345 mm 1'2"	350 mm 1'2"
Carga estática de vuelco:	recto	18.250 kg 40.240 lb	18.610 kg 41.035 lb	18.150 kg 40.020 lb	18.330 kg 40.420 lb	18.510 kg 40.815 lb	18.280 kg 40.310 lb	18.115 kg 39.940 lb	18.070 kg 39.840 lb
	40° giro completo	15.680 kg 34.570 lb	16.035 kg 35.360 lb	15.580 kg 34.350 lb	15.760 kg 34.745 lb	15.935 kg 35.135 lb	15.705 kg 34.630 lb	15.540 kg 34.265 lb	15.495 kg 34.165 lb
Potencia de arranque		192 kN 19.600 kg 43.160 lb	207 kN 21.120 kg 46.560 lb	203 kN 20.710 kg 45.660 lb	209 kN 21.330 kg 47.020 lb	220 kN 22.450 kg 49.490 lb	190 kN 19.390 kg 42.750 lb	168 kN 17.140 kg 37.790 lb	165 kN 16.840 kg 37.130 lb
Peso operativo		22.990 kg 50.690 lb	22.900 kg 50.490 lb	23.100 kg 50.935 lb	23.140 kg 51.020 lb	23.010 kg 50.735 lb	23.095 kg 50.920 lb	23.140 kg 51.025 lb	23.190 kg 51.135 lb

*En el extremo del diente o labio de corte apernado (BOC)

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas ISO 7131 e ISO 7546.

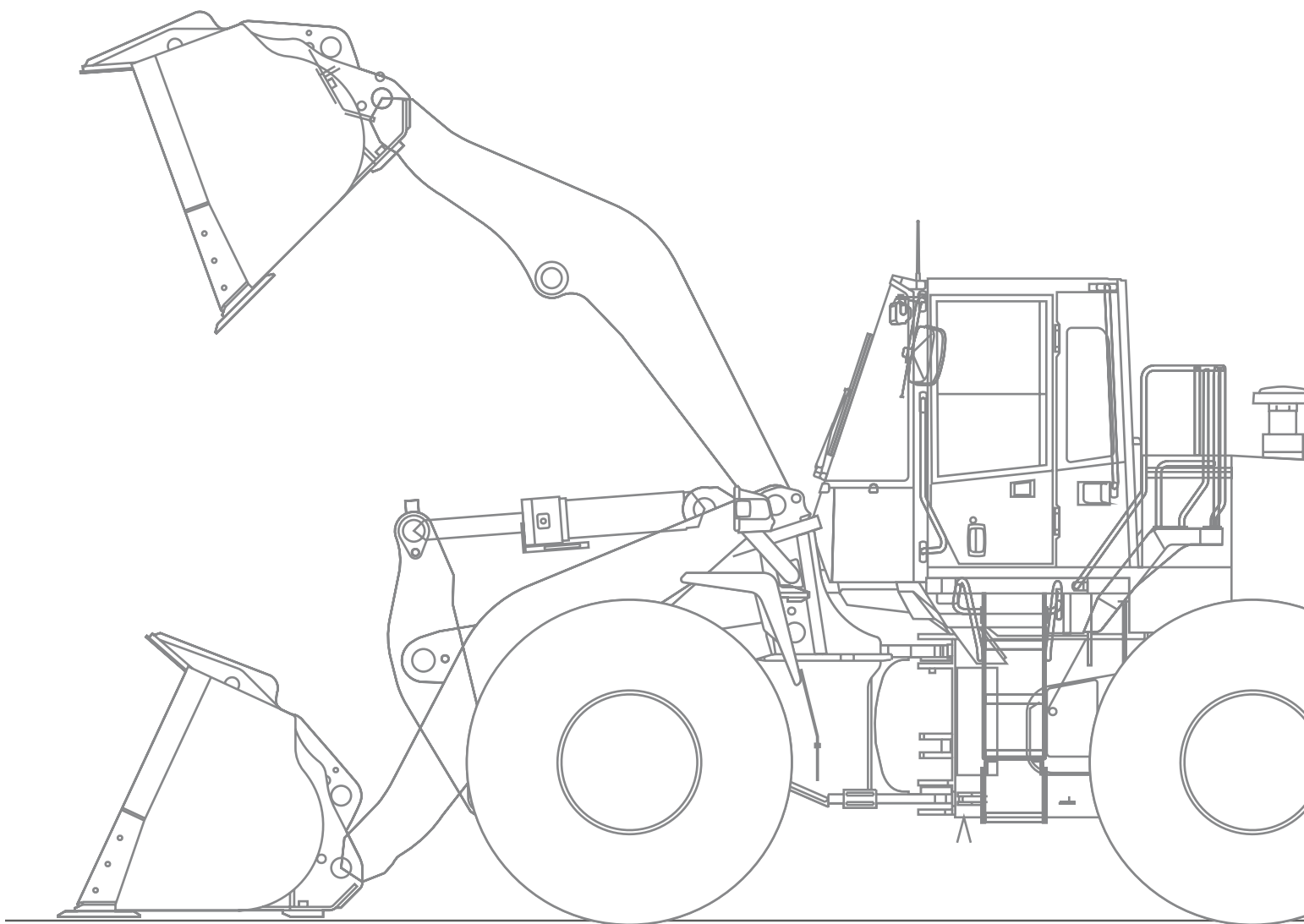
Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo que se muestran incluyen el lubricante, el refrigerante, el tanque de combustible lleno, la cabina ROPS y el operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, el tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplice las siguientes modificaciones de peso al peso operativo y la carga estática de vuelco.



VARIACIONES DE PESO

Neumáticos o aditamentos	Peso operativo		Carga de vuelco recto		Carga de vuelco en giro completo		Ancho sobre neumáticos		Distancia al suelo		Cambio en dimensiones verticales	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	ft in	mm	ft in	mm	ft in
23.5-25-20PR(L-3)	-305	-672	-240	-529	-210	-463	2.920	9'7"	460	1'6"	-65	-3"
23.5-25-20PR(L-2)	-615	-1.355	-480	-1.058	-420	-926	2.920	9'7"	460	1'6"	-65	-3"
26.5-25-16PR(L-3)	0	0	0	0	0	0	3.010	9'11"	525	1'9"	0	0
26.5-25-20PR(L-4)	+425	+937	-330	+728	+290	+639	3.010	9'11"	525	1'9"	0	0
Instalar contrapeso adicional	+400	+880	+1.070	+2.358	+930	+2.050						





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y el balde.
- » Alternador de 50 A.
- » Transmisión de cambio de marcha automático con sistema de selección de modo.
- » Alarma de retroceso.
- » Luces de retroceso.
- » Baterías, 2 x 12 V/136 Ah.
- » Contrapeso.
- » Luz de señalización de viraje.
- » Motor diésel Komatsu SAA6D125E-5.
- » Sistema eléctrico de apagado del motor.
- » Prefiltro para combustible de mala calidad.
- » Equipamiento para zonas de agua dura.
- » Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa.
- » Cilindro de elevación y cilindro del balde.
- » Panel del monitor principal con sistema de monitoreo de gestión del equipo.
- » Dos palancas PPC de control manual.
- » Máscara del radiador tipo rejilla.
- » Espejo retrovisor para la cabina.
- » Limpia parabrisas y líquido lavador en la ventana trasera.
- » Cabina con estructura ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).
- » Cinturón de seguridad.
- » Asiento reclinable con suspensión.
- » Frenos de servicio tipo discos húmedos.
- » Motor de partida de 24 V/7,5 kW.
- » Volante de dirección telescópico e inclinable.
- » Visera parasol.
- » Neumáticos (sin cámara 26.5-25-16PR) y aros.
- » Transmisión, 4 en avance y 4 retroceso.



EQUIPO OPCIONAL

- » Convertidor de 12 voltios.
- » Válvula de 3 vías.
- » Contrapeso adicional.
- » Aire acondicionado.
- » Radio AM/FM.
- » Radiocasetera estéreo AM/FM.
- » Baterías, 2 x 12 V/140 Ah.
- » Dientes del balde (tipo apernado).
- » Dientes del balde (tipo de punta).
- » Bordes de corte (tipo apernado).
- » Sistema de controlado electrónicamente.
- » Predepurador del motor con extensión.
- » Extintor de incendios.
- » Alfombrilla.
- » Guardabarros delantero.
- » Aguilón de gran elevación.
- » Dirección mediante joystick.
- » Prefiltro de combustible de gran tamaño.
- » Convertidor de torque con embrague de bloqueo.
- » Repuestos corrientes.
- » Protección del tren de potencia.
- » Asiento con suspensión neumática y ajuste de peso automático.
- » Dirección secundaria (ISO 5010).
- » Bordes segmentados.
- » Kit de herramientas.
- » Kit de protección antivandalismo.
- » Diferencial de deslizamiento limitado (delantero y trasero).

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**

KOMTRAX Plus

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL



KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación via email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en ralentí.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que sólo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.

Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU[®]

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ036/01-2019

