

KOMATSU®

CAMIÓN RÍGIDO

FUERA DE CARRETERA

HD405-7

ECOT 3

POTENCIA BRUTA

· 386 kW / 518 hp.

POTENCIA NETA

· 371 kW / 498 hp.

MÁXIMO GVW

· 75.080 kg. / 165.520 lb.



Las fotos de los equipos son referenciales, pueden incluir equipamiento opcional.

HD405-7

INFORMACIÓN GENERAL

POTENCIA
MOTOR
498 hp.



*La foto del equipo es referencial, puede incluir equipamiento opcional.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

- **Motor de alto desempeño Komatsu SAA6D140E-5.** Potencia neta 371 kW / 498 hp.
- **Sistema de selección de modo** (potencia variable en modo economía).
- **Sistema de ralentí automático (AISS).**
- **Transmisión K-ATOMICS** totalmente automática, 7 velocidades.
- **Frenos multidisco húmedos,** control hidráulico total y retardador.
- **Capacidad de absorción del retardador** (descenso continuo) 662 kW / 887 hp.
- **Gran distancia entre ejes** y banda de rodadura ancha.
- **Gran volquete altamente resistente.** Capacidad apilada 27,3 m3. / 35,7 yd3.
- **Radio de giro pequeño** 7,2 m. / 23,7".
- **Control automático de retardo de velocidad (ARSC)** (opcional)
- **PLM II (medidor de carga II)** (opcional).



AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE

- Motor Komatsu SAA6D140E-5.
- Certificación de emisiones Norteamérica EPA Tier 3 y UE etapa 3A.
- Bajo ruido operacional.
- Radiador libre de plomo.
- Tanque de recuperación de aceite de enfriamiento frenos.

CARACTERÍSTICAS DE CONFIABILIDAD

- Componentes Komatsu.
- Bastidor de gran rigidez.
- Diseño riguroso del volquete.
- Sistema hidráulico confiable.
- Conectores DT sellados.
- Freno secundario operado a pedal.
- ABS (sistema antibloqueo de frenos) (opcional).
- ASR (regulador automático de giro) (opcional).

AMBIENTE DEL OPERADOR

- Cabina amplia, espaciosa con excelente visibilidad.
- Cabina con diseño ergonómico.
- Panel de instrumentos de visión fácil.
- Posiciones de conducción ideales.
- K-ATOMICS con función "Skip-Shift".
- Suspensión hidroneumática.
- Cabina con ROPS/FOPS integradas.
- Montajes de cabina viscosos.
- Palanca eléctrica de control de volquete.
- Dirección suplementaria y frenos secundarios.
- Suspensión hidroneumática de tres modos (suspensión automática) (opcional).

FÁCIL MANTENIMIENTO

- Sistema de monitoreo avanzado.
- Frenos multidisco húmedos y sistema de frenos totalmente hidráulico.
- Intervalos de cambio de aceite prolongados.
- Distribución centralizada de filtros.
- Llantas tipo brida.
- Disyuntor eléctrico.
- Puntos de engrase centralizados (opcional).

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

» Tecnología Komatsu

ecot3

ecología y economía – technology 3

» Komatsu desarrolla y produce internamente todos los mayores componentes, tales como motores, elementos electrónicos e hidráulicos. Con la "Tecnología Komatsu" y la retroalimentación del cliente, Komatsu logra grandes avances en el campo tecnológico. A fin de alcanzar altos niveles de productividad y rendimiento económico, Komatsu ha desarrollado los principales componentes bajo un sistema total de control. El resultado es una nueva generación de equipos de alto desempeño y amigables con el medio ambiente.

» Motor Komatsu SAA6D140E-5 alto rendimiento

» Este motor proporciona aceleración más rápida y velocidades de viaje mayores con alta potencia por tonelada. Tecnologías avanzadas como: Sistema de inyección por múltiple común (CRI), enfriador de aire por aire, turbo cargador eficiente y EGR enfriado para trabajo pesado EGR, permiten al motor tener la certificación de emisiones EPA Tier 3 y UE Etapa 3A. El torque alto a baja velocidad, una aceleración impresionante y bajo consumo de combustible, que aseguran máxima productividad.

» Sistema de selección de modo

» Este sistema permite seleccionar el modo apropiado entre dos opciones <Modo potencia> y <Modo economía> dependiendo de las condiciones de trabajo. El modo se selecciona fácilmente por medio de un interruptor en la cabina del operador.

» **Modo potencia.** Con el máximo aprovechamiento de la alta potencia se puede lograr gran productividad. Es apropiado para faenas donde la mayor parte de la producción se transporta en pendientes ascendentes.

» **Modo economía (potencia variable).** La potencia del motor cambia automáticamente dependiendo de las condiciones de carga. Utiliza siempre la marcha de velocidad óptima. Es apropiado para trabajos livianos en terrenos planos.

» Sistema de ralentí automático (AISS)

» Este sistema facilita el calentamiento rápido del motor y el enfriamiento/ calefacción de la cabina. Al encenderse este sistema, la velocidad del ralentí se mantiene en 945 rpm. en caso de que la temperatura de enfriamiento sea de 50°C / 122°F o menor. La velocidad retorna automáticamente a 725 rpm. cuando la temperatura de enfriamiento alcanza 50°C / 122°F.



» Transmisión K-ATOMICS totalmente automática, 7 velocidades

» K - A T O M I C S (transmisión avanzada Komatsu con sistema óptimo de control de modulación) selecciona de forma automática la marcha óptima de acuerdo con la velocidad del vehículo, velocidad del motor y la posición de cambio seleccionada. Resultado: Mejor marcha cualquiera sea la situación de conducción.



» Control automático de retardo de velocidad (ARSC) (opcional)

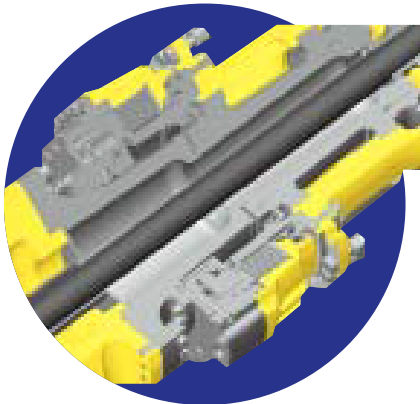
» El ARSC permite al operador simplemente seleccionar la velocidad de descenso y bajar la pendiente a velocidad constante. Como resultado, el operador se puede concentrar solamente en la dirección. La velocidad se puede ir aumentando de a 1 km/h. / 0,6 mph. por click (+5 km/h. / 3,1 mph. de ajuste de velocidad máximo) a fin de alcanzarse la velocidad óptima para la pendiente. Asimismo, debido al continuo monitoreo de la temperatura del aceite de enfriamiento, la velocidad se reduce automáticamente.



» **Frenos de disco múltiple húmedos con control hidráulico total y retardador**

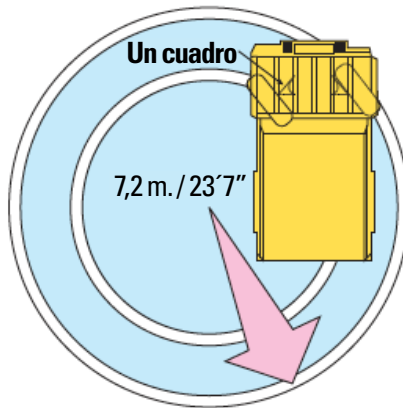
» Los frenos de disco múltiple húmedos aseguran que el desempeño de los mismos sea altamente confiable y estable. Con su gran capacidad y enfriamiento permanente también funcionan como retardador de gran respuesta. Esto hace que el operador se sienta altamente confiado con altas velocidades y trayectos descendentes.

- Capacidad de absorción del retardador (descenso continuo): 662 kW / 887 hp.
- Área de superficie del freno (posterior): 50.847 cm² / 7.881 pulg².



» **Radio pequeño de giro**

» La suspensión frontal MacPherson tipo soporte tiene un bastidor frontal en A entre cada rueda y el bastidor principal. El mayor espacio que se crea entre las ruedas anteriores y el bastidor principal aumenta el ángulo de giro de las ruedas. A mayor ángulo de giro, menor radio de giro del camión.



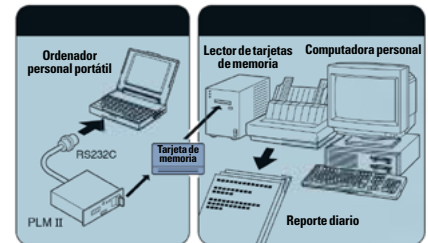
» **Gran volquete de alta resistencia**

» Gran espacio que facilita la carga con un mínimo de derrame en el suelo y transporte más eficiente. El volquete está construido en acero de alta resistencia a la tensión y desgaste de 160 kg/mm². / 227.520 PSI y dureza Brinell 500.



» **PLM II (medidor de carga II) (opcional)**

» El PLM II permite analizar y controlar el volumen de producción y las condiciones de trabajo del camión volquete directamente en un computador personal. El sistema puede almacenar hasta 2.900 ciclos de trabajo.



» **Gran distancia entre ejes y banda de rodadura ancha**

» Con una gran distancia entre ejes, banda de rodadura ancha y centro de gravedad excepcionalmente bajo, el HD405-7E0 transporta carga a mayor velocidad, lo que redunda en mayor producción y proporciona un confort de conducción superior en terrenos ásperos.

AMBIENTE DEL OPERADOR

» **Cabina ancha, espaciosa de excelente visibilidad**

» Amplias ventanas, frontal, lateral y posterior. Gran espacio con excelente tapizado interior. Proporciona un ambiente tranquilo y cómodo desde el cual se ven y controlan todos los aspectos de la operación. Se han agregado espejos de punto ciego frontales y laterales para aumentar la seguridad.

» **Cabina de diseño ergonómico**

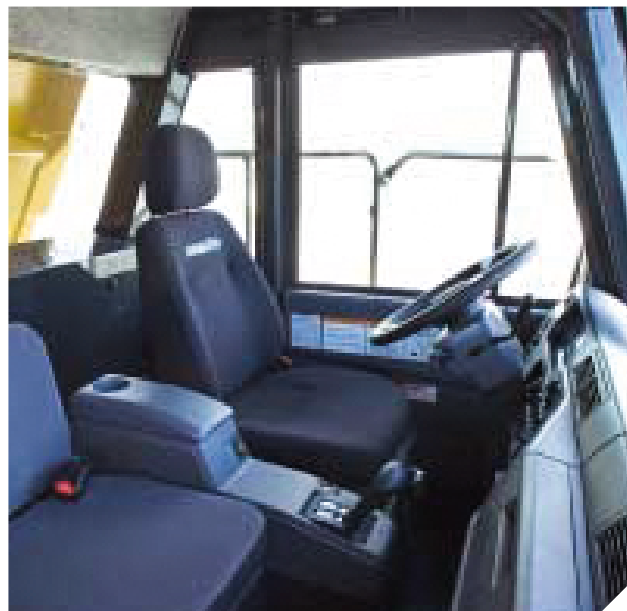
» El diseño ergonómico del compartimento del operador hace que el manejo de todos los controles por parte del operador sea fácil y cómodo. El resultado es una operación más confiable y de mayor productividad.

» **Panel de instrumentos de fácil visión**

» El panel de instrumentos facilita el monitoreo de las funciones críticas del equipo. Adicionalmente, una luz de advertencia avisa al operador de cualquier problema, los cuales se registran en el monitor y señalan con códigos. Este hecho convierte al equipo en amigable con el usuario y de fácil servicio.

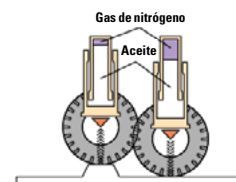
» **Posiciones de conducción ideales**

» El asiento ajustable de 5 posturas del operador y la columna de dirección telescópica inclinable, proporcionan una posición de conducción óptima que aumenta la comodidad y el control sobre la operación del equipo. El asiento en suspensión amortigua la vibración del equipo y reduce la fatiga del operador, a la vez que sostiene al operador de modo seguro y hace la operación confiable. Como equipo estándar, cuenta con cinturones de seguridad de 78 mm. / 3" de ancho.



» **Suspensión hidroneumática para todo terreno**

» La suspensión hidroneumática asegura un trayecto cómodo, incluso sobre terreno áspero, reporta un máximo de productividad y da confianza al operador.

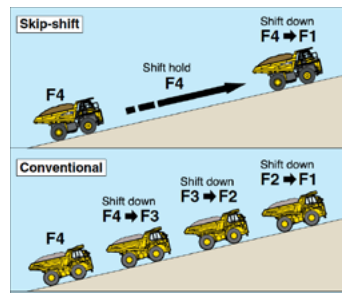


» **K-ATOMICS con función “Skip Shift”**

» Para cada paquete de embrague en la transmisión, se incluye una válvula de control electrónico que tiene la función de enganche/desenganche independiente del embrague y permite un cambio ideal en la presión de modulación del embrague y tiempo de corte del torque dependiendo de las condiciones del trayecto. Este sistema y la función “Skip-Shift” agregada recientemente, aseguran cambios suaves y aceleración sensible.

» **Función “Skip-Shift”**

Selección automática de la velocidad óptima dependiendo del ángulo de ascenso. Reduce la frecuencia durante el descenso y proporciona una operación suave.



» **Suspensión hidroneumática de tres modos (suspensión automática) (opcional)**

» Para un trayecto más confortable y estable, el modo de suspensión cambia automáticamente a una de las tres etapas (suave, media y dura) dependiendo de la carga y de las condiciones de operación.

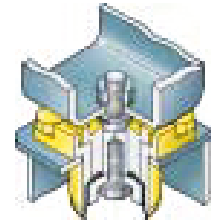
» **ROPS/FOPS integradas**

» Estas estructuras cumplen con las normas ROPS ISO3471 y SAE J1040 Y FOPS ISO 3449 y SAE J231.



» **Montajes de cabina viscosos**

» Los montajes viscosos reducen el ruido que se transmite a la cabina alcanzando un nivel de silencioso de 77 db. (A).



» **Palanca eléctrica de control del volquete**

» La palanca de operación suave facilita el volteo. Un sensor de posicionamiento sirve para controlar el volquete reduciendo el choque que se produce al bajarlo.



» **Dirección complementaria y frenos secundarios**

» La dirección complementaria y los frenos secundarios son características estándar.

- **Dirección:** ISO 5010, SAE J1511, SAE J53.
- **Frenos:** ISO 3450, SAE J1473.



CARACTERÍSTICAS DE CONFIABILIDAD

» Componentes Komatsu

» Komatsu fabrica el motor, convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas y las partes eléctricas de este camión volquete. Los camiones volquete Komatsu se fabrican bajo un sistema de producción integrado que sigue estrictos métodos de control de calidad.

» Bastidor de gran rigidez

» El bastidor principal utiliza componentes de fierro fundido en aquellas áreas en las que se requiere gran resistencia a la tensión debido a la concentración de carga y choques.



» Diseño riguroso del volquete

» El volquete estándar se fabrica en acero de alta resistencia a la tensión de 160 kg/mm². / 227.520 PSI que le otorga excelente rigidez y bajo mantenimiento. Su diseño en V aumenta la resistencia estructural. Para resistencia adicional, las placas laterales y de fondo de la sección de volteo han sido reforzadas con costillas.

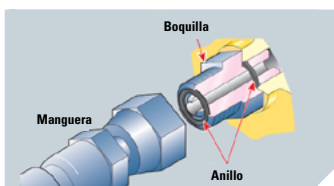


» Sistema hidráulico confiable

» El enfriador de aceite se encuentra instalado en el tanque inferior del radiador aumentando la confianza en el sistema hidráulico en caso de alzas de temperatura repentinas. Incluso más, aparte del filtro principal, existe un filtro de 25 micrones a la entrada de la válvula de control de la transmisión. Este sistema ayuda a evitar fallas secundarias.

» Juntas tóricas planas en ambos extremos

» Las juntas tóricas planas en ambos extremos se utilizan para sellar de forma segura todas las mangueras de conexión y evitar filtraciones.



» Conectores DT sellados

» Los arneses principales y los conectores de control están equipados con conectores DT sellados que proporcionan gran confiabilidad y son resistentes al agua y polvo.



» ABS (sistema de frenos antibloqueo) (opcional).

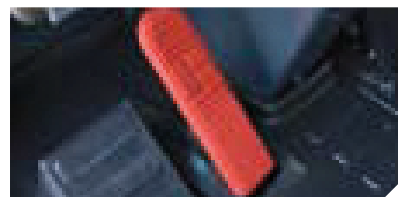
» Con su excepcional tecnología electrónica, Komatsu es el primero en la industria en introducir el ABS en los equipos de construcción. Este sistema evita que las ruedas se bloqueen, minimizando así el derrape en caso de condiciones resbalosas cuando se aplican los frenos.

» ASR (regulador automático de giro) (opcional)

» El ASR evita automáticamente que las ruedas posteriores de cualquier lado resbalen en terreno suave. Esto produce que la tracción sea óptima.

» Freno secundario operado a pedal

» En la eventualidad de alguna falla en el freno de pie, el freno de mano y los frenos de disco frontales se activan cuando el pedal opera el freno secundario. Adicionalmente, cuando la presión hidráulica se reduce por debajo del nivel nominal, el freno de mano se activa automáticamente.



» Radiador libre de plomo

» Además de cumplir con las regulaciones sobre emisiones y a fin de estar en conformidad con los requisitos ambientales globales, se utiliza un radiador de aluminio libre de plomo.

» Tanque de recuperación del aceite de enfriamiento del freno

» Con el objetivo de proteger el medioambiente, se ha instalado un tanque que recoge las fugas de aceite de enfriamiento desde el sello del freno.

Funciones de protección con apoyo de control electrónico	
Ítem	Función
Inhibidor de reducción de marcha	Aun si el conductor reduce la marcha accidentalmente, automáticamente se selecciona una velocidad apropiada al engranaje en uso evitando la sobre marcha.
Inhibidor de sobre marcha	Al descender una pendiente, si la velocidad del vehículo excede el máximo del engranaje en uso, los frenos posteriores se activan automáticamente evitando la sobre marcha.
Inhibidor de reversa	El vehículo queda impedido de moverse en reversa cuando el volquete está en operación.
Inhibidor de cambio de marcha avance/ reversa	Este dispositivo imposibilita cambiar de avance a reversa cuando la velocidad del vehículo sobrepasa los 4km/hora.
Sistema estabilizador de cambios	Durante la conducción, cuando se aproxima un cambio, este tiene lugar de forma suave y automática.
Seguridad en neutro	El motor no puede partir cuando la palanca de cambio no se encuentra en neutro.

FÁCIL MANTENIMIENTO

» Sistema de monitoreo avanzado

» El sistema de monitoreo avanzado de Komatsu identifica los elementos de mantenimiento, reduce los tiempos de diagnóstico, indica las horas de cambio de aceite y filtros y muestra los códigos de anomalías. El sistema de monitoreo ayuda a maximizar el tiempo de producción del equipo.



» Sistema de frenos multidisco húmedos y frenado totalmente hidráulico

» Dan como resultado menores costos de mantención y mayor confiabilidad. Los frenos de disco húmedos son completamente sellados lo que los aísla de contaminación y reduce el desgaste y el mantenimiento. Los frenos no requieren ajustes debido al desgaste; en consecuencia, el mantenimiento es menor. Asimismo, tres circuitos hidráulicos independientes incorporados al diseño de frenado, proporcionan soporte hidráulico en caso de falla de alguno de los circuitos y confiabilidad adicional. El sistema de frenos totalmente hidráulico elimina el sistema por aire por lo que no se requiere purgado de aire y se elimina la condensación de agua que puede producir corrosión, contaminación y congelamiento.

» Intervalos prolongados entre cambios de aceite

» Con el fin de minimizar los costos de operación, los intervalos entre cambios de aceite se hacen más prolongados:

- Aceite del motor: 5.000 horas.
- Aceite hidráulico: 4.000 horas.

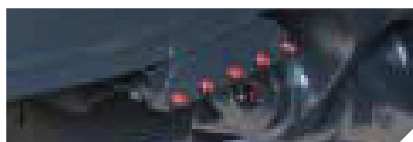
» Distribución centralizada de filtros

» Los filtros se han centralizado para un servicio más fácil.



» Puntos de engrase centralizados (opcional)

» Los puntos de engrase se centralizan en tres lugares.



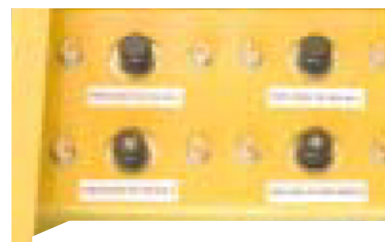
» Llantas tipo brida

» Las llantas tipo brida hacen que la remoción/instalación de los neumáticos sea más fácil.



» Disyuntor eléctrico

» Existe un disyuntor eléctrico en aquellos circuitos importantes que deben ser restituidos rápidamente cuando se suscita un problema en el sistema eléctrico.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D140E-5
TIPO	Enfriado por agua, 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocarga, post enfriamiento aire-aire, enfriamiento EGR.
NÚMERO CILINDROS	6
DIÁMETRO Y CARRERA	140 mm. x 165 mm. 5,5" x 6,5"
DESPLAZAMIENTO PISTÓN	15,24 ltr. / 930 in3.
POTENCIA	Bruta 386 kW / 518 hp.
ISO 9249 / SAE J1995	Bruta 386 kW / 518 hp.
ISO 9249 / SAE J1349	Neta 371 kW / 498 hp.
RPM NOMINAL	2.000 rpm.
TIPO VENTILADOR	Mecánico.
TORQUE MÁXIMO	2.167 N-m 221 kg-m 1.600 lb. ft.
SISTEMA COMBUSTIBLE	Inyección directa.
REGULADOR	Control electrónico.
SISTEMA LUBRICACIÓN	Bomba engranajes, lubricación forzada.
MÉTODO FILTRO	Tipo flujo total.
LIMPIADOR AIRE	Tipo seco con elementos dobles y prelimpiador e indicador de polvo.



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR TORQUE	3 elementos, 1 etapa, 2 fases.
TRANSMISIÓN	Totalmente automático, tipo planetario.
RANGO VELOCIDAD	7 velocidades avance y 1 reversa.
BLOQUEADOR	Húmedo, disco único.
AVANCE	Marcha convertidor torque en primera marcha directa y todas las marchas de mayor rapidez en bloque 1.
REVERSA	Accionamiento convertidor torque.
CONTROL CAMBIO MARCHA	Control electrónico cambio marcha con modulación automática en todos los engranajes.
VELOCIDAD MÁXIMA	70 km/h. - 43,5 mph.



EJES

EJE POSTERIOR	Plena flotación.
TIPO MARCHA FINAL	Engranaje planetario.
RATIOS	
DIFFERENCIAL PLANETARIO	3,13 4,74



SISTEMA DE SUSPENSIÓN

Independiente, cilindro suspensión hidroneumática con mariposa fija para amortiguar la vibración

CARRERA EFECTIVA DEL CILINDRO (SUSPENSION FRONTAL)	250 mm. / 9,8"
OSCILACIÓN EJE POSTERIOR:	
TAPÓN ACEITE	6,8°
TAPÓN MECÁNICO	8,1°



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Dirección asistida completamente hidráulica con dos cilindros de doble acción.
DIRECCIÓN SUPLEMENTARIA	Control manual (cumple con ISO 5010 and SAE J1511)
RADIO MÍNIMO DE GIRO	7,2 m. / 23'7"
ÁNGULO MÁXIMO DE DIRECCIÓN	43°



NEUMÁTICOS

NEUMÁTICO STÁNDAR 18.00 R33



CABINA

Las dimensiones cumplen con las normas ISO 3471 y SAE J1040-1988 ROPS (estructura de protección en caso de vuelco).



BASTIDOR PRINCIPAL

TIPO Estructura en secciones de cajas.



FRENOS

LOS FRENOS CUMPLEN CON LAS NORMAS ISO 3450 Y SAE 1473.

FRENOS:	
FRONTAL	Control totalmente hidráulico, tipo disco con pinza.
POSTERIOR	Totalmente hidráulico, enfriado por aceite, tipo disco múltiple.
FRENO DE MANO	De resorte, tipo disco con pinza.
RETARDADOR	Enfriado por aceite, los frenos posteriores de disco múltiple actúan como retardador.
FRENO SECUNDARIO	Cuando la presión hidráulica cae por debajo del nivel nominal, el freno de mano se active automáticamente.
SUPERFICIE DEL FRENO:	
FRONTAL	968 cm2. / 150 in2.
POSTERIOR	50.847 cm2. / 7.881 in2.



VOLQUETE

CAPACIDAD:	
CARGADA AL NIVEL EN MONTONES (2:1, SAE)	20 m3. / 26,2 yd3. 27,3 m3. / 35,7 yd3.
CARGA MÁXIMA	41 toneladas métricas / 45,2 toneladas US.
MATERIAL	160 kg/mm2. / 227.520 PSI acero alta resistencia a la tensión.
ESTRUCTURA	En forma de V.
ESPESOR DEL MATERIAL:	
FONDO	25 mm. / 0,98"
FRENTE	16 mm. / 0,63"
LADOS	14 mm. / 0,55"
ÁREA (LARGO Y ANCHO INTERIOR)	5.590 mm. x 3.380 mm.
ÁNGULO VOLTEO	48°
ALTURA VOLQUETE LLENO	7.925 mm. / 26'00"
CALEFACCIÓN	Por gases escape.



SISTEMA HIDRÁULICO

CILINDRO LEVANTAMIENTO	Doble, tipo telescópico dos etapas.
PRESIÓN ALIVIO	20,6 MPa 210 kg/cm2. / 2.990 PSI.
TIEMPO LEVANTAMIENTO	10 seg.



PESO (APROXIMADO)

PESO VACÍO	34.400 kg. / 75.840 lb.
PESO BRUTO VEHÍCULO	32 TONS MÉTRICAS DE CARGA
(35 U.S.TON) PAYLOAD	74.480 kg. / 164.200 lb.
PESO BRUTO MÁXIMO VEHÍCULO	75.080 kg. / 165.520 lb.
NO SE DEBE EXCEDER EL PESO BRUTO MÁXIMO DEL VEHÍCULO, INCLUYENDO OPCIONALES, COMBUSTIBLE Y CARGA.	
DISTRIBUCIÓN PESO:	
VACÍO: EJE FRONTAL	50,7%
EJE POSTERIOR	49,3%
CARGADO: EJE FRONTAL	32,8%
EJE POSTERIOR	67,2%

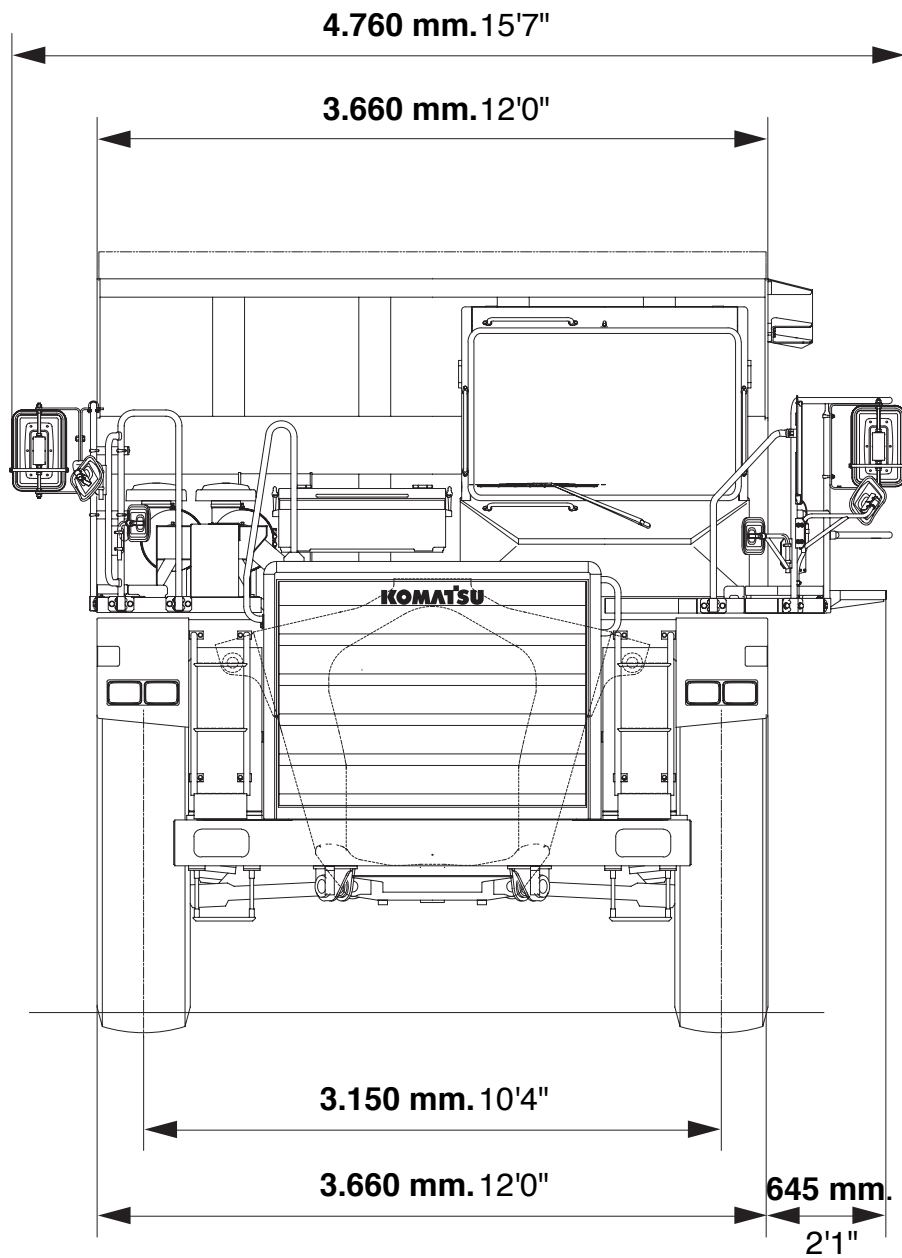


CAPACIDAD SERVICIO RELLENO

TANQUE COMBUSTIBLE	484 ltr. / 127,9 galones US.
ACEITE MOTOR	50 ltr. / 13,2 galones US.
CONVERTIDOR TORQUE, TRANSMISIÓN Y ENFRIAMIENTO RETARDADOR	90 ltr. / 23,8 galones US.
DIFERENCIAL	30 ltr. / 7,9 galones US.
MARCHAS FINALES (TOTAL)	90 ltr. / 23,8 galones US.
SISTEMA HIDRÁULICO	129 ltr. / 34,1 galones US.
SUSPENSIÓN (TOTAL)	44,2 ltr. / 11,7 galones US.



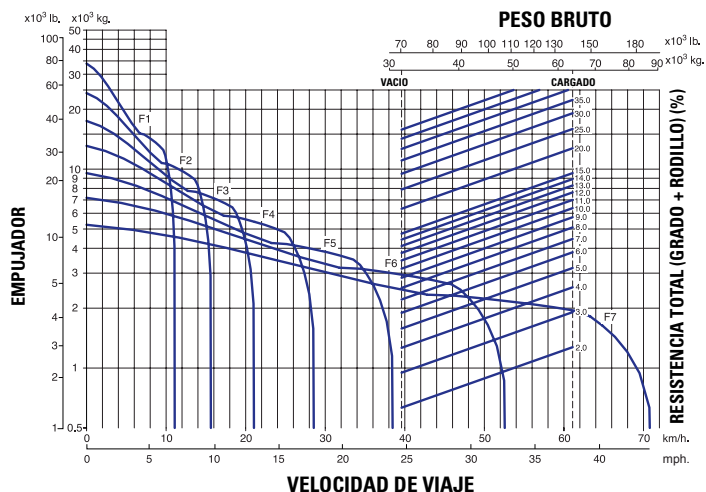
DIMENSIONES





» DESEMPEÑO DEL VIAJE

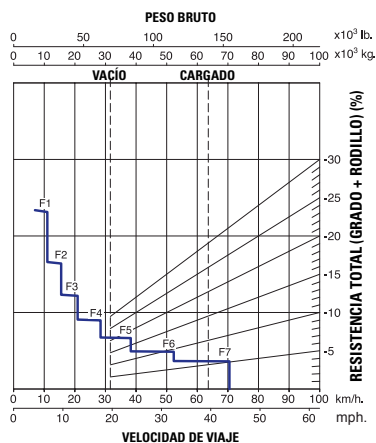
» Para determinar el desempeño del trayecto: Leer desde peso bruto a porcentaje total de resistencia. Desde este punto de resistencia de peso, leer horizontalmente a la curva que tiene el rango de velocidad más alto que se pueda obtener, y de ahí a la velocidad máxima. La fuerza de tracción en las ruedas depende de la tracción disponible y el peso en las ruedas impulsoras.



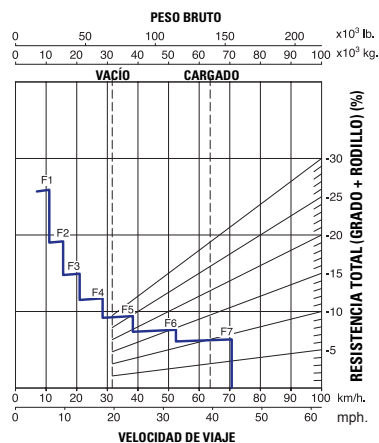
» DESEMPEÑO DE LOS FRENOS

» Para determinar el desempeño de los frenos: estas curvas sirven para establecer la velocidad máxima y la posición de la palanca de cambios para un descenso más seguro en caminos con una distancia dada. Leer desde peso bruto al porcentaje de resistencia total. Desde este punto de peso-resistencia, leer horizontalmente a la curva con la gama de velocidad máxima que se pueda obtener y, de ahí a la velocidad máxima de descenso que los frenos pueden mantener de forma segura sin exceder la capacidad de enfriamiento.

Distancia pendiente: descenso continuo



Distancia pendiente: 450 m. (1.480 ft.)





EQUIPO ESTÁNDAR

MOTOR:

- Sistema ralentí automático (AISS).
- Alternador, 60A/24V.
- Baterías, 2 x 12V/170Ah.
- Motor, Komatsu SAA6D140E-5.
- Sistema de selección de modo.
- Motor partida, 1 x 11.0 kW.

CABINA:

- Cenicero.
- Encendedor de cigarrillos.
- Sostenedor de vaso.
- Sistema electrónico control voltaje.
- Sistema electrónico de muestreo/ monitoreo de mantención.
- Asiento operador, reclinable, tipo suspendido.
- Asiento de pasajero con cinturón de seguridad retráctil.
- Ventana eléctrica (izquierda).
- Cabina ROPS con FOPS, tipo supresión ruido.
- Cinturón de seguridad, 78 mm. / 3" ancho retráctil, de dos puntos.

- Asiento, material de tela.
- Espacio caja colación.
- Volante dirección inclinable y telescópico.
- Visor para el sol.
- Vidrio laminado, frontal.
- Dos puertas, izquierda y derecha.
- Lavador parabrisas y limpiaparabrisas (con intermitencia).

SISTEMA DE ILUMINACIÓN:

- Luz de retroceso.
- Luces de peligro.
- Luces interiores con interruptor atenuador.
- Luces indicadoras de detención y traseras.

PROTECCIONES Y CUBIERTAS:

- Protecciones térmicas escape.
- Cubiertas protección incendio.
- Protección eje accionamiento. (frontal y posterior).

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- Alarma retroceso.
- Pisadera con pasamanos.

- Alarma y luz de temperatura congelante.
- Sistema de corte de freno frontal.
- Pasamanos para plataforma.
- Bocina, eléctrica.
- Escaleras laterales, derecha e izquierda.
- Sistema de advertencia de sobre aceleración.
- Espejos retrovisores y de punto ciego
- Transmisión suplementaria.

OTROS:

- Disyuntor de circuito eléctrico, 24V.
- Marcadores laterales.

NEUMÁTICOS:

- 18.00-33-32PR.



EQUIPO OPCIONAL

CABINA:

- Acondicionador de aire.
- Ventana eléctrica (derecha).
- Radio, AM/FM.
- Radio, AM/FM with cassette.
- Asiento, tipo suspendido en aire.
- Cinturón seguridad, 50 mm. / 2" ancho, retráctil, 3 puntos.
- Visor para el sol, adicional.

VOLQUETE:

- Salpicadero, 150 mm. / 6" [90 kg. / 200 lb.]
- Salpicadero, 250 mm. / 10" [145 kg. / 320 lb.]

PROTECCIÓN:

- Protección inferior motor (25 kg. / 60 lb.)
- Protección plataforma, lado derecho (35 kg. / 80 lb.)
- Protección inferior transmisión (95 kg. / 210 lb.)

SISTEMA DE ILUMINACIÓN:

- Luces traseras, adicionales.
- Faros neblineros.
- Luz de trabajo, lados derecho e izquierdo.

NEUMÁTICOS:

- Neumáticos 18.00 - 33.
- Neumáticos 18.00 R33.

SEGURIDAD

- Regulador automático de giro (ASR).
- Control automático retardo velocidad (ARSC).
- Dirección complementaria, automática.
- Cámara y monitor retrovisores.

COLOCACIÓN:

- Colocación baterías en áreas frías.
- Colocación en área frías.
- Colocación áreas arenosas y polvorosas.

INDICADORES:

- Alarma posición voltaje y luz advertencia.
- Tacógrafo.

OTROS:

- Alternador, 75 A.
- Engrasado centralizado.
- Escalera diagonal.

- Cubiertas laterales motor.
- Acoplador llenado rápido para tanque combustible.
- Extintor de incendio.
- Herramienta para carga de gas
- Resorte gas para gancho del motor.
- Silenciador (no del tipo calefacción).
- Medidor de carga.
- Conectores de servicio PM.
- Gancho de remolque, trasero.
- Persiana del radiador, tipo lienzo.
- Repuestos para primer servicio.
- Limitador de velocidad.
- Juego de herramientas.
- Protección antivandalismo.
- Bloqueo de ruedas.

[] muestra la cantidad de peso aumentado.

• Consulte a su distribuidor Komatsu para más detalles.

KOMTRAX

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñados para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora desde cualquier sitio. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.



CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento de satélites, para informar el lugar donde se encuentran los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor Komatsu, los propietarios pueden crear vallas virtuales (Geo) para recibir alertas de cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL MEDIDOR DE SERVICIO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite proyectar mantenimientos y recambio de componentes.

» MAPAS DE OPERACIONES KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDIDA DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que hay al final de la jornada de trabajo.

» ALTO NIVEL DE TEMPERATURA DEL AGUA

Registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor con un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si se enciende una luz en la cabina del equipo se indica que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo del problema, la hora y se generará un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANORMALIDAD

Los códigos de anomalía se transmiten al Distribuidor Komatsu para la solución de problemas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. También se envía una notificación vía email con el código de lo ocurrido.

» NOTIFICACIÓN DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere cambio de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Información detallada sobre las horas clave del equipo como la excavación, el traslado, cavar, aliviar y elevar. Esto puede ayudar a monitorear y comparar rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y en relenti.

» FRECUENCIA DE CARGA

Información del factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en los días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estatus real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU[®]

Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ008 / 01-2017

